

As características do alumínio permitem que ele tenha uma diversa gama de aplicações. Por isso, o metal é um dos mais utilizados no mundo todo. Material leve, durável e bonito, o alumínio mostra uma excelente performance e propriedades superiores na maioria das aplicações. Produtos que utilizam o alumínio ganham também competitividade, em função dos inúmeros atributos que este metal incorpora, como pode ser conferido a seguir:

- Leveza
- Condutibilidade elétrica e térmica
- Impermeabilidade e opacidade
- Alta relação resistência/ peso
- Beleza
- Durabilidade
- Moldabilidade e soldabilidade
- Resistência à corrosão
- Resistência e dureza
- Possibilidade de muitos acabamentos
- Reciclabilidade



Um dos itens comercializados pela AlumiCopper é o alumínio dural 90/110.

O alumínio dural 90/110 dispõe de uma excelente usinagem e estabilidade, com uma dureza entre 90 e 110HB, variável conforme espessura, sendo muito utilizado em médias produções.

Em comparação aos outros materiais, o alumínio dural 90/110 oferece benefícios inigualáveis, vêm se tornando um referencial para a fabricação de moldes para uma infinidade de produtos plásticos.

Formas de Fornecimento:

- Chapas (à partir da espessura de 6,35mm)

Dados Técnicos

Menor Peso

O alumínio dural 90/110 possui o seu peso específico de $2,80\text{g/cm}^3$, sendo 1/3 menor que o aço, proporcionando um desgaste e esforço menor do equipamento, como também, facilitando a troca do molde

Condutividade Térmica

O alumínio dural 90/110 possui 130 watts / minuto 0°C , chegando a ser 3 a 4 vezes maior que o aço carbono, aumentando o ciclo de fechamento e abertura, e conseqüentemente economiza-se energia no processo de injeção.

Homogeneidade Mecânica

O alumínio dural 90/110 contém como característica uma diferença mínima nos valores das propriedades da superfície até o centro em placas de até 300mm de espessura.

Usinagem

Em condições normais, a fabricação de um molde se reduz à metade do tempo em relação ao aço. O processo de usinagem é de 2 a 8 vezes mais rápida, e com isto leva-se a um menor desgaste das ferramentas e a uma fabricação de molde mais rápida.

Quanto mais complexo o processo de fabricação mais se evidencia a diferença em: Moldes para injeção, moldes para vacuum forming, moldes para estamparia e moldes para extrusão e sopro.

Composição Química									
Liga	Grupo	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Restante
6351	6xxx	070-1,30	0,50	0,10	0,40-0,80	0,40-0,80	0,20	0,20	alumínio

Propriedades Físicas Típicas

Liga	Peso Específico (g/cm ³)	Módulo de Elasticidade MPa	Módulo de Rigidez MPa	Temperatura de Fusão (°C)	Calor Específico (0-100°C)	Coefficiente de Expansão Linear	Condutibilidade e Térmica (25°C) (Cal./cm)	Condutibilidade Elétrica (IACS)%
1050	2,70	70000	26500	650-660	0,22	24x10 ⁻⁶	0,50	60,0
1350	2,70	70000	26500	650-660	0,22	23x10 ⁻⁶	0,54	61,8
2011	2,82	72500	27500	535-645	0,23	23x10 ⁻⁶	0,37	40,0
2014	2,80	75000	28500	510-640	0,21	23x10 ⁻⁶	0,37	38,0
2017	2,80	73500	28000	510-640	0,22	24x10 ⁻⁶	0,29	34,0
2024	2,77	74500	28500	500-640	0,22	23x10 ⁻⁶	0,29	30,0
3003	2,73	70000	26500	640-655	0,22	23x10 ⁻⁶	0,38	43,0
5052	2,68	72000	27500	595-650	0,23	23x10 ⁻⁶	0,33	34,0
5356	2,63	72500	27500	570-640	0,23	24x10 ⁻⁶	0,27	26,0
6060 6063 e X6463	2,71	70000	26500	600-650	0,21	23x10 ⁻⁶	0,48	52,0
6061	2,71	70000	26500	580-650	0,22	24x10 ⁻⁶	0,37	40,0
6101	2,71	70000	26500	605-655	0,22	23x10 ⁻⁶	0,49	55,0
6261	2,71	70000	26000	570-655	0,22	23x10 ⁻⁶	0,44	47,0
6262	2,71	70000	26700	582-652	0,21	23x10 ⁻⁶	0,37	44,0
6351	2,71	70000	26500	555-650	0,21	24x10 ⁻⁶	0,44	45,5
7075	2,80	73000	27500	475-630	0,23	24x10 ⁻⁶	0,29	30,0

Contato departamento de vendas

Fone: 11 5525.5234

vendas@alumicopper.com.br | www.alumicopper.com.br